

NÚMERO 2026/PRC.0012
Number

Prozinco - Construção e Manutenção, Lda.

Rua Doutor Manuel Ferreira da Silva, 2D
3860-210 ESTARREJA - PORTUGAL

estabeleceu e aplica um processo de acordo com os requisitos da qualidade abrangente na soldadura por fusão dos materiais metálicos para **construção e montagem de estruturas metálicas, tubagem e equipamentos sob-pressão**, de acordo com a norma

has established and applies a process according to comprehensive quality requirements for fusion welding of metallic materials for
construction and assembly of steel structures, piping and pressure equipment,
according to the standard

ISO 3834-2:2021

Processos de soldadura (de acordo com ISO 4063) <i>Welding processes (according to ISO 4063)</i>	Grupos de material base (de acordo com ISO/TR 15608) <i>Base Material Groups (according to ISO/TR 15608:2013)</i>
135 - Soldadura MAG com fio eléctrodo sólido sob proteção gasosa <i>135 - MAG welding with solid wire electrode under gas shielding</i>	Grupo 1.1 - Aço ao carbono (S235J2, S275J2) <i>Group 1.1 - Carbon steel (S235J2, S275J2)</i> Grupo 1.2 - Aço ao carbono (S355J2) <i>Group 1.2 - Carbon steel (S355J2)</i>
136 - Soldadura MAG com fio eléctrodo fluxado <i>136 - MAG welding with flux-cored wire electrode</i>	
138 - Soldadura MAG com fio eléctrodo tubular com pó metálico <i>138 - MAG welding with metal-cored wire electrode</i>	Grupo 8.1 - Aço inoxidável austenítico (1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404) <i>Group 8.1 - Austenitic stainless steel (1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404)</i>
141 - Soldadura TIG com material de adição sólido (fio/vareta) <i>141 - TIG welding with solid filler material (wire/rod)</i>	

Responsável pela Coordenação do pessoal da soldadura: Eng.º Soldador Internacional – Diploma nº PT/IWE/0095 de 21-Fev-2005, emitido pelo ISQ
Responsible Welding Coordination Personnel:



José Leitão
CEO



Emitido em: 2026-08-31
Date of issue

Válido até: 2029-08-30
Valid until